

МАСТИГЕРМ MS

Гибридный герметик на основе MS полимеров



Области применения:

Мастигерм MS - готовый к применению однокомпонентный герметик на основе MS полимеров. Предназначен для герметизации внутренних и внешних строительных швов в промышленном и гражданском строительстве: окна, двери, промышленные полы, крыши, герметизации при строительстве деревянных и металлических конструкций. Используется в качестве герметика широкого назначения. Подходит для таких поверхностей как металл, дерево, эмалированные поверхности; ПВХ; акрил; гипсокартон; пластик; керамика; стекло; кирпич; кровля. Подходит для применения с мембранами ПВХ, ТПО и ЭПДМ.

Свойства:

- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах.
 - Отличная адгезия к поверхностям большинства промышленных материалов (металлы, пластмассы, полимерные покрытия, стекло, древесные материалы и другие)
 - Высокая устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях.
 - Высокая устойчивость к воздействию УФ-излучения.
 - Сохраняет эластичность и прочность после циклических нагрузок, вызванных изменениями температуры и влажности.
- Практически не дает усадки.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Норма по ТУ
УД. Прочность, МПа	1,3
Относительное удлинение, %	250
E100, Мпа	0,56
Твердость по Шору А	35
Термостойкость шва, °С	от -40 до +100
Плотность, г/см ³	1,5
Температура хранения, °С	от +5 до +35
Рабочая температура, °С	от +5 до +35
Образование поверхностной плёнки	от 30 минут
Скорость отверждения	2-3 мм/сутки при температуре + 20 °С и нормальной влажности
Усадка	≤ 3 %

Подготовка поверхности:

Поверхности очистить от грязи, пыли, жира, незакрепленных частиц, остатков цементного раствора, остатков ранее применённых герметизирующих материалов и пр. Наносить материал необходимо на сухую поверхность, очищенную от всех загрязнений снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью! Наличие влаги на поверхности недопустимо!

Отверждение:

Материал отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Отверждение начинается от поверхности соприкосновения со средой, содержащей влагу (например, воздух, дерево и т.д.) и продолжается вглубь объёма герметика. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Скорость отверждения можно увеличить повышением температуры и влажности воздуха. Температура отверждения не должна превышать +50 °С. Отверждение при более высоких температурах ухудшает адгезионные качества герметика. Излишки затвердевшего герметика удаляются механически.

Хранение и транспортировка:

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в неповрежденной заводской упаковке. Хранить и транспортировать при температуре от +5°С до +35°С.

Нанесение:

Перед использованием, убедитесь с помощью соответствующих тестов в совместимости полимерных материалов, находящихся в прямом или косвенном контакте друг с другом. Убедитесь в том, что не изменяются или не ухудшаются свойства этих материалов. Всегда рекомендуется проводить пробный тест для проверки адгезии герметика к конкретным подложкам. Если адгезия к выбранной подложке является недостаточной, проконсультируйтесь с представителем производителя.

Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в швы, соответствующие требованиям по совместимости и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдерживать упаковки с герметиком в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения. Нанесение герметика производится с помощью соответствующего оборудования (ручного или пневматического пистолета). После вскрытия упаковки герметик следует использовать, как можно быстрее. Плавное и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. Для получения качественного соединения, в производственных помещениях рекомендуется обеспечить постоянную температуру. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15 °С до +35 °С. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом).